

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年4月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2017/4/1	804	185	11	
2017/4/2	802	184	10	
2017/4/3	802	184	10	
2017/4/4	802	186	9	
2017/4/5	802	186	9	
2017/4/6	803	186	9	
2017/4/7	803	186	9	
2017/4/8	803	186	9	
2017/4/9	804	186	9	
2017/4/10	803	186	10	
2017/4/11	804	186	12	
2017/4/12	808	186	10	
2017/4/13	804	186	9	
2017/4/14	806	186	16	
2017/4/15	805	186	12	
2017/4/16	804	187	11	
2017/4/17	806	187	10	
2017/4/18	805	186	10	
2017/4/19	805	186	12	
2017/4/20	803	185	9	
2017/4/21	806	186	11	
2017/4/22	805	185	13	
2017/4/23	808	185	11	
2017/4/24	804	185	11	
2017/4/25	810	186	8	
2017/4/26	806	185	11	
2017/4/27	803	183	12	
2017/4/28	802	178	18	
2017/4/29	802	178	17	
2017/4/30	802	178	11	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 680.33 T/M 廃プラスチック類: 14.02 T/M 廃油類: 70.8 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>